



Proceso de rectificad de pequeños defectos

- Ahorra tiempo y dinero
- Un acabado perfecto a la primera
- Tus clientes, siempre 100% satisfechos



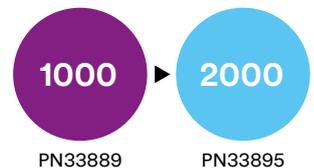
¿Qué tipo de defecto necesitas rectificar?



1 Eliminación del defecto



- Círculo abrasivo 32mm +
- Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737).



2 Afinado



- Círculo abrasivo 32mm +
- Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737).



En todos los casos

3 Pulido



- Máquina Rotex 90 de Festool Automotive Systems en posición de pulido.



PN50499
3M™ Perfect-It™ III Boina de Pulido Verde 75 mm

PN51815
3M™ Perfect-It™ III Desbastado de Corte rápido Fast Cut Plus Extreme 1KG



PN50536
3M™ Perfect-It™ III Boina de Abrillantado Amarilla 75 mm

PN80349
3M™ Perfect-It™ III Abrillantador Extrafino Plus 1L

*Si el defecto es grande en superficie, se recomienda utilizar el abrasivo en formato 115mm x 68mm a mano.

*En caso de que el trabajo se realice a mano, se recomienda introducir un paso intermedio con 3M™ Trizact™ P6000 antes del pulido.

* La máquina ROTEX 90 se adapta al diámetro de 75mm con el Plato de pulido PN202698